

Акционерное общество «ЭКАТ»

ОКП 217899

«Утверждаю»

Генеральный директор

АО «ЭКАТ»

А. А. Макаров

_____ 2017 г.



КАТАЛИЗАТОРЫ МАРКИ «ЭКАТ»

Технические условия

ТУ 2178-013-72202761-2017

взамен ТУ 2178-001-72202761-2015

(срок действия до 07.2022)

Дата введения 25.07.2017

Руководитель НИИЛ АО «ЭКАТ»

_____ к.ф.н. А.В. Катаева

Пермь
2017 г.

Настоящие технические условия распространяются на катализаторы марки «ЭКАТ», предназначенные для очистки газовых выбросов от органических и неорганических соединений (токсикантов), в том числе в составе установок термokatалитического обезвреживания газовых выбросов типа УТК и другого газоочистного оборудования.

В основе катализаторов марки «ЭКАТ» находится пористый проницаемый носитель и сложная каталитическая смесь оксидов р- и d-элементов.

Пример записи продукции при ее заказе и в других документах:

Марка катализатора «ЭКАТ», далее следуют буквенные обозначения, которые указывают на основу пористого носителя и тип каталитического покрытия.

- первые две буквы указывают на тип носителя для катализатора – каркас. Например, ПН – пеноникель, ПФ – пеноферроникель, ПНх – пенонихром, ПК – пенокерамика, ПУ – полиуретан, СК - сотовая керамика, ГР – оксид алюминия гранулированный, цеолиты и другие насыпные носители.

- вторые буквы указывают на тип каталитического покрытия. Например, О – оксидный, СО – сложнооксидный, П – платиноидный, П₂ – смесь платиноидов в определенном соотношении, О-П- оксидный катализатор допированный платиноидом, О₃ – катализатор разложения озона.

В паспорте на катализатор указывается качественный, количественный состав вторичного носителя и каталитического покрытия.

Пример записи катализатора на основе пенокерамики содержащий в качестве катализатора сложный оксид: «ЭКАТ-ПК-СО».

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Катализаторы марки «ЭКАТ» должны соответствовать требованиям настоящих технических условий

1.2. Основные параметры и характеристики:

Таблица 1

Технические характеристики катализаторов марки «ЭКАТ»

Параметр	Ед. изм.	Показатель
Эффективность очистки	%	не менее 90
Рабочая температура ¹	°С	5-1100
Нагрузка (время работы)	ч ⁻¹	3000-20000
Удельная поверхность	м ² /г	5-250
Потеря массы при транспортировке	%	не более 1
Содержание катализатора ²	масс. %	Не менее 0,01
Максимальный размер	Д x Ш x В, мм	500 x 500 x 10

Параметр	Ед. изм.	Показатель
каталитического блока ³		

¹ – зависит от типа катализатора и области его применения,

² – содержание каталитически активных компонентов определяется производителем или по Техническому заданию заказчика.

³ – по желанию заказчика могут быть изготовлены блоки любого размера и формы.

1.3. Производство катализатора марки «ЭКАТ» производится в соответствии с Технологическим регламентом «Производство катализаторов марки «ЭКАТ»;

1.4. Технологический регламент «Производство катализаторов марки «ЭКАТ» разработан АО «ЭКАТ» и является его интеллектуальной собственностью;

1.5. Сырье, из которого изготавливается катализатор «ЭКАТ» должно соответствовать требованиям, описанным в Технологическом регламенте на производство катализатора;

1.6. Физико-химические показатели катализатора, его размеры и объем выбираются индивидуально для каждой задачи на основании Технического задания или Опросного листа, предоставленного и заполненного Заказчиком;

1.7. Катализатор, в зависимости от назначения и особенностей газового потока содержащего загрязнителей, может выпускаться в виде каталитических модулей;

1.8. Комплектность, маркировка и упаковка катализатора или каталитических модулей, осуществляется в соответствии с Техническим заданием или Спецификацией, указанных в Договоре поставке или ином документе на поставку.

2. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Катализаторы марки «ЭКАТ» не выделяют пыль, не являются источниками легколетучих соединений, не взрывоопасны, не выделяют ядовитых и легковоспламеняющихся веществ. Не содержат источников радиоактивного и других видов излучения.

2.2. При работе с катализаторами марки «ЭКАТ» (укладка, переноска) необходимо использовать средства индивидуальной защиты:

- перчатки трикотажные с полимерным покрытием;

- противоаэрозольная фильтрующая полумаска (респиратор) по ГОСТ Р 12.4.191-99 или ГОСТ Р 12.4.041-2001 со степенью защиты 4 ПДК (FFP1) и выше;

- спецодежда из хлопчатобумажной ткани (штаны и куртка).

2.3. Утилизировать неиспользованный катализатор можно как бытовой отход (строительный мусор). Утилизацию отработанного катализатора необходимо осуществлять в соответствии с ГОСТ Р 53692-2009.